UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA
1803

FACULTAD DE MEDICINA
ACUERDO CONSEJO DE FACULTAD No. 288
Febrero 11 de 2015

Por medio del cual se aprueba el plan de estudios del programa de posgrado **Especialización en Psiquiatría Pediátrica.**

El Consejo de la Facultad de Medicina, en uso de sus facultades legales y Estatutarias y,

CONSIDERANDO:

1. Que el decreto 1295 del Ministerio de Educación Nacional establece los créditos académicos para efectos de facilitar procesos de movilidad de los estudiantes y egresados, y la flexibilidad curricular.

2. Que las necesidades de formación son dinámicas y por lo tanto deben ajustarse permanentemente.

3. Que la administración académica se simplifica sustancialmente al realizar procesos anuales en vez de semestrales.

4. Que el Acuerdo de Facultad 217 aprobó la transformación de los planes de estudio de las especializaciones clínicas quirúrgicas de periodos académicos semestrales a anuales.

5. Que los planes de estudio fueron planeados bajo diversidad de criterios frente a los créditos académicos, y no necesariamente bajo la normatividad del Decreto 1295 del Ministerio de Educación Nacional y el Decreto 2376 de 2010, en especial en el artículo 15 referente a las garantías de seguridad, protección y bienestar de los estudiantes.

6. Que la asignatura transcurricular de investigación debe desarrollarse como un curso en común en los programas de posgrado.

7. El 11 de febrero de 2015 según acta 531, el Consejo de la Facultad de Medicina aprobó el plan de estudios del programa de posgrado **Especialización en Psiquiatría Pediátrica.**

ACUERDA:

Artículo 1. Aprobar la versión 1 del plan de estudios, para el programa de **Especialización en Psiquiatría Pediátrica**.

Artículo 2. El total de créditos del programa será de 100, con una duración de 48 semanas por año.

Artículo 3. La Especialización en Psiquiatría Pediátrica, tendrá una duración de 2 años de modalidad presencial.

Artículo 4. Las asignaturas se calificaran de modo cuantitativo a excepción de la materia Trabajo de Investigación, que se calificará de modo cualitativo.

Artículo 5. La versión 1 entra en vigencia para los estudiantes nuevos que ingresarán a la primera cohorte.

Primer año								
Código	**Curso**	**Tipo**	**Prerr**	**Sem**	**Horas /Sem Prof**	**Horas /Sem Indep**	**Total Horas**	**Créditos**
3009030	Seminario Psicopatología Básica	T		48	2	3	5	5
3009031	Seminario Desarrollo Infantil Modelos y Teorías	T		40	2	3	5	4
3009032	Seminario Herramientas Terapéuticas	T		40	2	3	5	4
3009033	Seminario Terapia de Familia	T		40	1	1	2	4
3009034	Seminario Psicofarmacología	T		24	2	4	6	3
3009035	Investigación I	T		48	1	4	5	5
3009036	Seminario Bioética	T		16	1	2	3	1
3009037	Rotación integradora de psicopatología básica y herramientas de terapéutica	TP		24	13	13	26	13
3009038	Rotación integradora de psicopatología avanzada y desarrollo infantil	TP		24	13	13	26	13
3009039	Reunión Académica I	T		48	6	2	8	0
Total de Créditos								**52**

Segundo año								
Código	**Curso**	**Tipo**	**Prerr**	**Sem**	**Horas /Sem Prof**	**Horas /Sem Indep**	**Total Horas**	**Créditos**
3009040	Seminario Psicopatología Aplicada	T		24	2	4	6	3
3009041	Seminario Desarrollo de las Funciones Mentales	T		14	2	4	6	2
3009042	Seminario Psiquiatría de Enlace	T		8	2	4	6	1
3009043	Seminario Psiquiatría Comunitaria	T		6	2	6	8	1
3009044	Investigación II	T	3009035	48	1	4	5	5
3009045	Seminario Neuropsicología	T		8	2	4	6	1
3009046	Rotación integradora de psicopatología básica y psicofarmacología	TP		12	20	20	40	10
3009047	Rotación Electiva	TP		8	20	10	30	5
3009048	Rotación en Discapacidad Mental y Autismo	TP		12	20	20	40	10
3009049	Rotación Psiquiatría de Enlace	TP		8	20	10	30	5
3009050	Rotación Neuropediatría	TP		8	20	10	30	5
3009051	Reunión Académica II	T		32	6	2	8	0
3020100	Trabajo de Investigación	T	3009035	-	-	-	-	-
Total de Créditos								**48**

CARLOS ALBERTO PALACIO ACOSTA
Presidente
VB

DIANA PATRICIA DIAZ HERNANDEZ
Secretaria