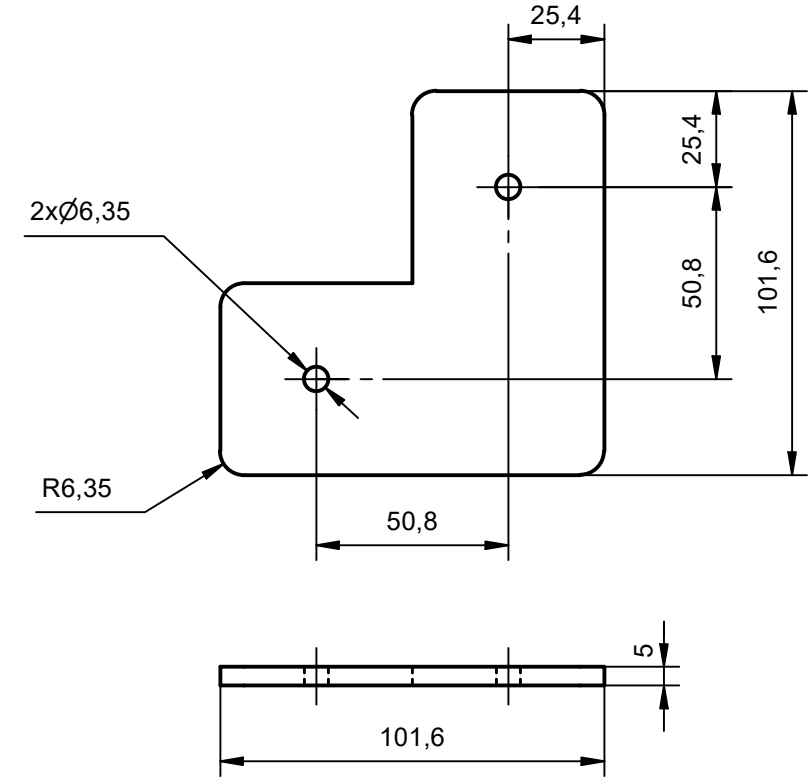
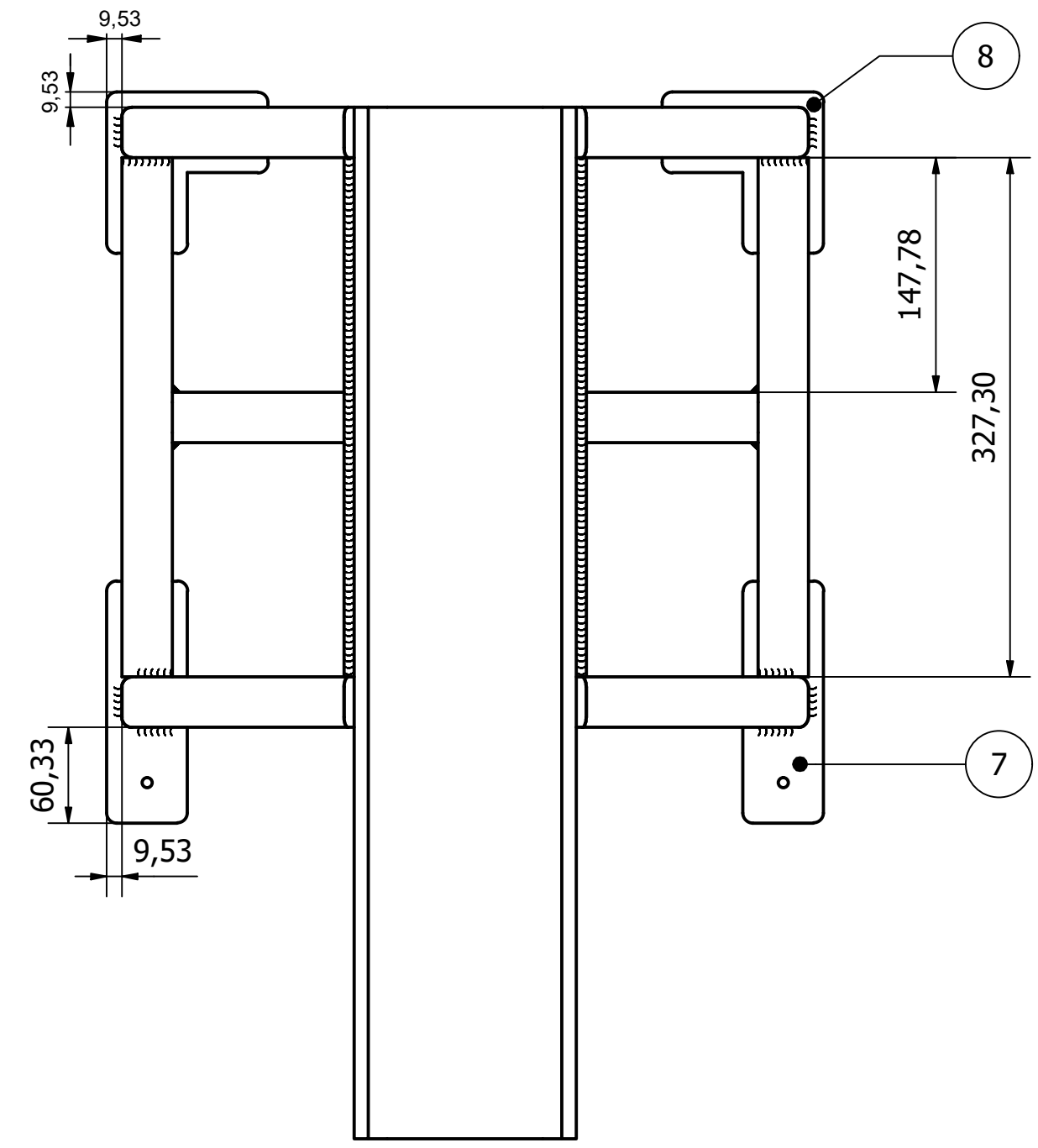
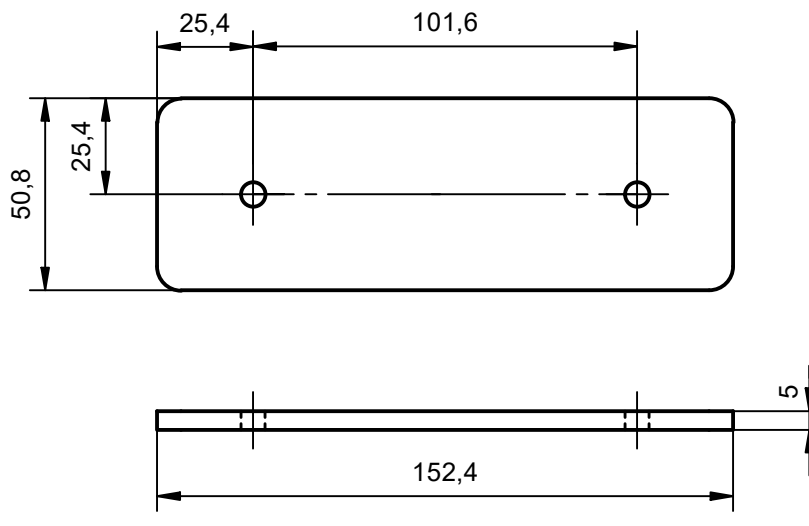


8 ESCALA 1 : 2



7 ESCALA 1 : 2



NOTA:

- MEDIDAS EN MILÍMETROS.
- REALIZAR PERFORACIONES ANTES DE SOLDAR.-CORDONES DE SOLDADURA DIÁMETRO NO MENOR A 5 MM.
- ANCHO DISPONIBLE DEL PERFIL EN U NO MENOR AL ACOTADO (120mm)

Ref.	Descripción	Cantidad	Plano Ref.	Material	Especificaciones	Observaciones
8	PLATINA L	2	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	101.6 x 101.6 x 5 mm	CORTE LASER - TALADRADO.
7	PLATINA I	2	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	50.8 x 152.4 x 5 mm	CORTE LASER - TALADRADO.
6	PERFIL en U	1	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	Longitud = 650 mm	CORTE.
5	PERFIL CUADRADO	2	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	1 1/4" x 1 1/4" x 327.3mm	CORTE.
4	PERFIL CUADRADO	2	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	1 1/4" x 1 1/4" x 369mm	CORTE.
3	PERFIL CUADRADO	2	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	1 1/4" x 1 1/4" x 152.6mm	CORTE.
2	PERFIL CUADRADO	4	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	1 1/4" x 1 1/4" x 198mm	CORTE.
1	PERFIL CUADRADO	4	A2-007	ACERO INOXIDABLE 304	1 1/4" x 1 1/4" x 100mm	CORTE.

UNIVERSIDAD DE ANTIOQUIA

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA
GRUPO GASURE

SOPORTE TUBO RADIANTE

ARCHIVO: M-J 6-8
FCH: 11/06/2020
O.T.: NA
MOD: NA
PL.No: A2-007

ESC: 1:4

